```
File 352:Derwent WPI 1963-2005/UD, UM &UP=200577
         (c) 2005 Thomson Derwent
       Set Items Description
    1/3, AB/1
 DIALOG(R) File 352: Derwent WPI
  (c) 2005 Thomson Derwent. All rts. reserv.
  007656686
 WPI Acc No: 1988-290618/198841
 XRAM Acc No: C88-129196
  XRPX Acc No: N88-220419
  Integrated circuit lead wire - consists of very fine stainless steel wire
 plated with gold (J5 24.8.81)
 Patent Assignee: KOBAYASHI M (KOBA-I)
 Number of Countries: 001 Number of Patents: 002
 Patent Family:
 Patent No
               Kind Date
                              Applicat No
                                                   Date
                                             Kind
                                                             Week
  JP 88046525
                B 19880916 JP 808243
                                             A 19800129 198841 B
  JP 56106307
                    19810824
                                                            198841
 Priority Applications (No Type Date): JP 808243 A 19800129
 Patent Details:
 Patent No Kind Lan Pg
                                      Filing Notes
                         Main IPC
  JP 88046525 B
```

Abstract (Basic): JP 88046525 B

Lead wire comprises a very fine stainless steel wire directly plated with Au. During the plating, the wire may be connected to a negative electrode of a current source, using a Ti-Pt plated plate. (J56106307-A)

0/0

# (9 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# 砂公開特許公報(A)

昭56—106307

(1) Int. Cl.<sup>3</sup> H 01 B 5/02

識別記号

庁内整理番号 6730-5E **②公開** 昭和56年(1981)8月24日

発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

# ❷電気素子用リード線

②特

預 昭55—8243

@出

頭 昭55(1980)1月29日

@発 明 者

者 小林正已

東京都世田谷区八幡山3-13-

15

⑪出 願 人 小林正已

東京都世田谷区八幡山3-13-

15

砂代 理 人 弁理士 内田明

外1名

### 明 載 書

1 発明の名称 電気素子用リード線 2 特許請求の範囲

極組ステンレス鋼線またはメングステン線に 全メンキしてなる電気素子用リード線。

# 発明の詳細な説明

本発明は新規な電気素子用リード線に関する もので、従来のリード線に比し原価でしかも強 度が大きく、電気特性。ポンデイング性及び半 田性に優れた新規な電気素子用リード線を提供 するものである。

従来の電気素子用リード額としては、金額・アルミニウム額が用いられていたが、金額は引張り強度が弱い上に価格が極めて高いという欠点があり、またアルミニウム額はこれまた引張り強度が弱く、ポンディング性に軽点があつたo

本発明者は、安価で且つ引張り強度が高く、 しかも電気素子用リード線として要求される電 気管性、メンディング性及び半田性に優れたリ ード級を提供すべく、鋭意、模葉研究の結果、 全メッキした極細ステンレス鋼線またはタングステン線が、全線やアルミニウム線に比し、低めて合目的なものであることを見出し、その知見に基いて本発明を完成した。すなわち本発明は極細ステンレス鋼線またはタングステン線に全メッキしてなる電気素子用リード線を要旨とするものである。

(2)

- 特別昭56-106307(2)

担にかいて、ステンレス側離またはチンダステン値の不動態化皮膜は十分に除去するがステンレス側線またはチングステン酸自体の製地は表 食されないように注意すべきである。

以下、本発明の実施例をあげて設明するが、 本発明は実施例に限定されるものではない。 実施例1

任 2 5 m、長さ 1 0 0 0 mのステンレス鋼 ( 1 8 Cr8 M 1 ) 顧を下記の工程①~④を順次通 過させて連続的に金メッキを施した。

#### ①艮质工程

市版されているアルカリ脱脂液を、ステンレス種中で70~80mに加盛し、上記ステンレス鋼線のポピン巻きより遊次、この槽中を通過させて一次脱脂を行い、次に40~60mのアルカリ俗中で、ステンレス鋼板を勝極としての電圧を印加して直流電解脱脂を行った。

#### ②化学研摩工程

(3)

を、チャン白金メッキ板に(4)電流を通じ 4 ポルトにセットして谷中を通過させてステンレス鋼銀の表面の活性化を行つた。

### ①全ストライクメッキ工程

クエン飲809)と、クエン酸ソーダ90 9/4、スルフアミン酸ニッケル39/4、シ アン化金カリ59/4 のメッキ帝中で電洗密 度5 4/dm² ~1 4/dm² の範囲でメッキ液 型27cで、ステンレス鋼線に(-)電洗を、チ メン白金メッキ板に(-)電洗を通じ5分間金ス トライクメッキを行つた。その結果ステンレ ス鋼線の表面に18の厚さの金メッキ層が形 成され、本発明のリード額が得られた。

以上の工程によつて得られた金メッキステンレス側線の性能テストを行つた結果を下記 に示す。

### 剣雕テスト

(1) 1 8 0 曲げテスト、何テーブ料能テスト及び付4 0 0 c、 1 0 分間加熱後急冷テストの結果、 5 方法ともステンレス網線より金

(5)

#### ⑤ 笔解活性化工程

病腺(85% 搭放)10容量が、保険(85% 解腺(85% 形放)10重要が、クエン酸(粉末)5重量が、作酸(90% 搭放)1重量がに、上配と同様の非イオンまたは両性界面活性剤 0.2 重量が及び腐食抑制剤 0.1 重量がを加えた搭を60でに加強し、ステンレス網線に(-)電流

. (4)

メッキ層の剝離は認められなかつた。 ボンディング性テスト

得られた金メッキステンレス鋼線の先端を 曲折して鋼線の金メッキ層が金メッキしたセ ラミック L. B. I.のチップ接面に接するように して超音波ポンディングを行つたところ、極 めて密着性のよいポンディングが得られた。 半田性テスト

ソルダーテスト級でテストの結果、半田の 調れ性が極めて良く、半田初期の半田表面扱 力による押し上げが殆んどみられなかつた。 電気電導性

従来の金額と比較して何んらの遜色もみられなかつた。

## 級径

ステンレス倒線に均一な金メンキ層が形成。 されており、したがつて線径も均一性が保た れていた。

# 引張り強度テスト

3 0月6引張り強度を創定し、金線、アルミ

(6)

2,1

ニウム糖の放引張り強度と比較した。

金メッキステンレス鋼線 約20%

**3**5) 7 **9** 

アルミニクム級

約 4 5

#### 突角例 2

任25m、長さ1000mのメングステン総を用いる以外は、実施例1と同様にして金メッキを施し、得られた金メッキタングステン線の性能テストを実施例1と同様にして行なった結果、30mの引張り強度は約250gと非常に強く、これ以外は実施例1と同様であった。

とのように本発明のリード線は、金線、アルミニウム線に比べ、ステンレス鋼線またはチンクステン線が芯材となつているため引張り強度が大で、しかも使るとも劣らない電気電源性がンディング性及び半田性を有するもので、本発明の工業的効果は低めて顕著なものであることが理解されよう。

代理人 內田 明

代理人 获 旅 光 一

(7)